



Klein-Teilgeräte TSH



WERKZEUGSYSTEME
MÜLLER GMBH
HOFMANN
MESS- UND TEILTECHNIK



HAUPTMERKMALE

Der Teilapparat TSH-100 ist universell einsetzbar auf Gravier-, Fräs-, Schleif- oder Bohrmaschinen zur Bearbeitung mehrkantiger Flächen oder von Lochkreisen.

Die klemmbare Teilspindel kann über Schneckentrieb, Direktteilung oder frei von Hand 360° geteilt werden.

Die Teileinheit kann im Bereich von 0° bis 90° geschwenkt und geklemmt werden. Werkstücke können damit in jede Position gebracht werden.

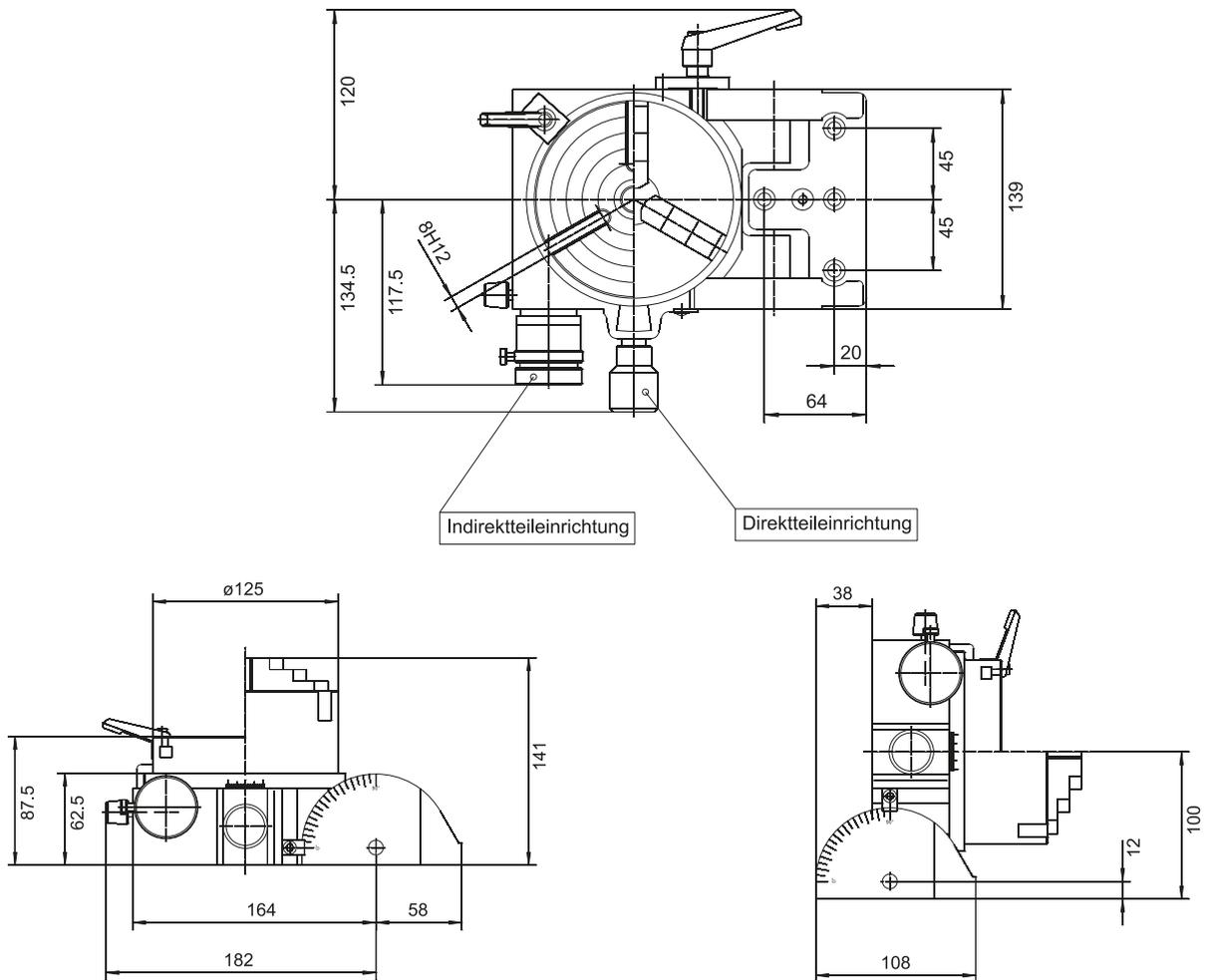
Die erreichbare Teilgenauigkeit beträgt $\pm 2'$.



TEILMÖGLICHKEITEN

- Indirekt-Teilverfahren über Schneckengetriebe mit einer Übersetzung von $i=60:1$ mit Messtrommel
- Direkt-Teilverfahren über Rastbolzen und Rastscheibe mit 60 Rasten für die Teilzahlen 2, 3, 4, 5, 6, 10, 12, 15, 20, 30, 60
- Direkt-Teilverfahren über die Gradskalierung mit Nonius an der Teilspindel
- Schwenken Die Schwenkbewegung des Teilspindelgehäuses erfolgt frei von Hand. Die Einstellung mit Nullstrich erfolgt an der Gradskalierung des Schwenklagers

TECHNISCHE DATEN

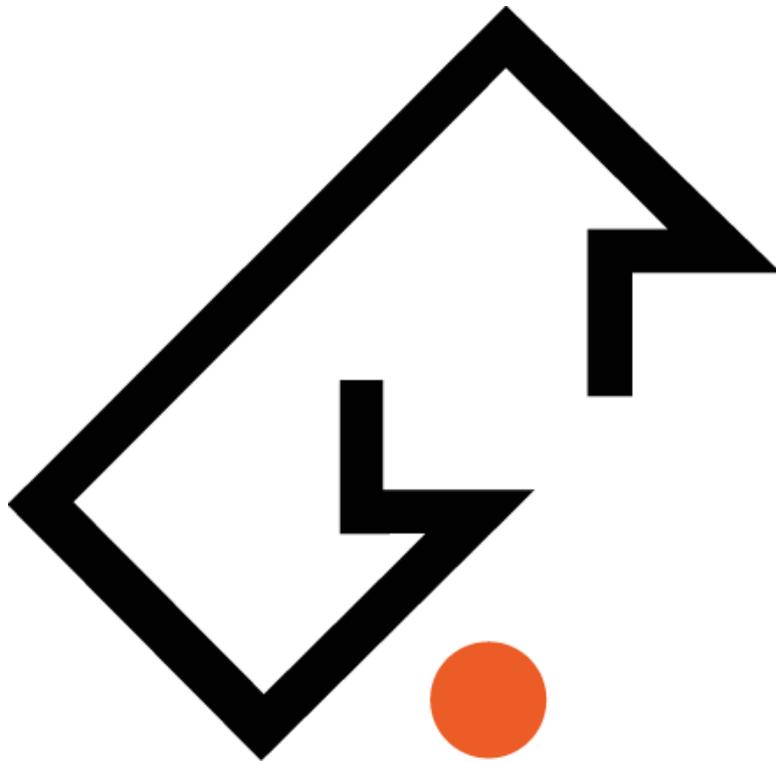


Genauigkeiten

Baugröße		100
Teilgenauigkeit	(min)	± 2
Ablesegenauigkeit der Messtrommel	(min)	10
Ablesegenauigkeit der Schwenkachse	(°)	1
Rundlaufgenauigkeit der Teilspindel	(mm)	0,015
Planlaufgenauigkeit der Teilspindel	(mm)	0,015
Parallelität der Teilspindel zur Grundfläche	(mm)	0,02
Gewicht	(kg)	10

Belastungs- und Leistungsdaten

Baugröße		100
Transportlast bei horizontaler Achse max.	(kg)	10
Transportlast bei horizontaler Achse mit Reitstock max.	(kg)	20
Transportlast bei vertikaler Achse max.	(kg)	20
Axialkraft max.	(kN)	3
Radialkraft max.	(kN)	1
Kippmoment des Werkstücks	(Nm)	30
Kippmoment beim Bearbeiten mit Klemmung	(Nm)	80



**Werkzeugsysteme Müller GmbH
Hofmann Mess- und Teiltechnik**

Robert-Bosch-Straße 5 | 72124 Pliezhausen
Telefon +49 7127 97558-130 | Telefax +49 7127 97558-015
info@hofmann-mt.de | www.hofmann-mt.de