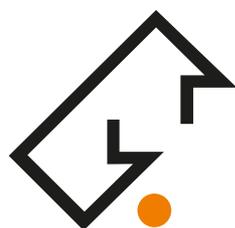




# Gegenhalter GH



WERKZEUGSYSTEME  
MÜLLER GMBH  
**HOFMANN**  
MESS- UND TEILTECHNIK



# Stützen, gegenhalten und spannen

## Gegenhalter GH

### HAUPTMERKMALE

Die Gegenhalter der Baureihe GH wurden speziell für die Verwendung mit HOFMANN Teilgeräten auf Werkzeugmaschinen und Bearbeitungszentren entwickelt.

Sie zeichnen sich durch eine kompakte, platzsparende Bauform aus. Besonderes Augenmerk wurde bei der konstruktiven Auslegung auf hohe Steifigkeit und eine größtmögliche Flexibilität durch ein Baukastensystem gelegt. Durch die kräftigen, über die Grundfläche überstehenden Lagerbolzen mit Zentrierung und einem Lochkreis mit Befestigungsgewinden sind äußerst flexible Spannmöglichkeiten realisierbar.

Eine wartungsarme Lagerung und eine zuverlässige Abdichtung gegen Späne und Kühlschmiermittel sind Voraussetzungen für eine lange Lebensdauer.

Das Gegenlager ist als Loslager mit  $\pm 1$  mm Axialspiel aus der Mittenlage ausgelegt.

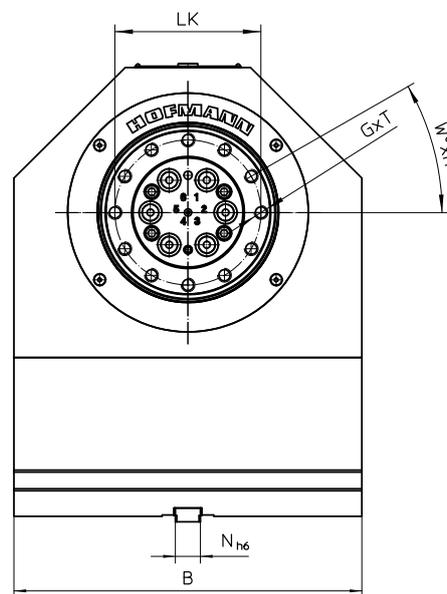
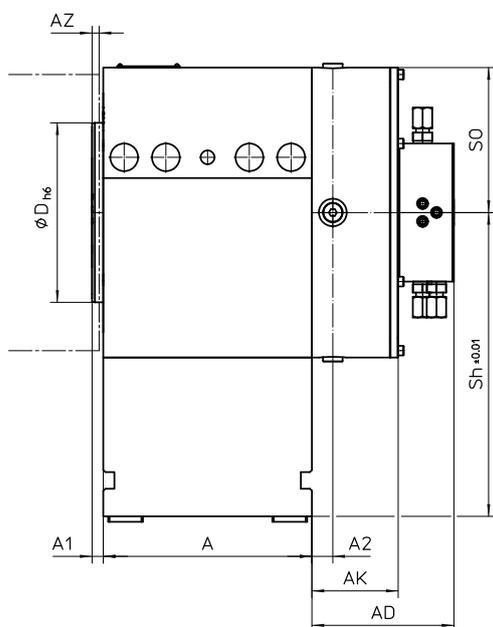
Ein umfangreiches Zubehörprogramm ermöglicht ihnen die individuelle Anpassung des Gegenhalters an ihre Bedürfnisse.



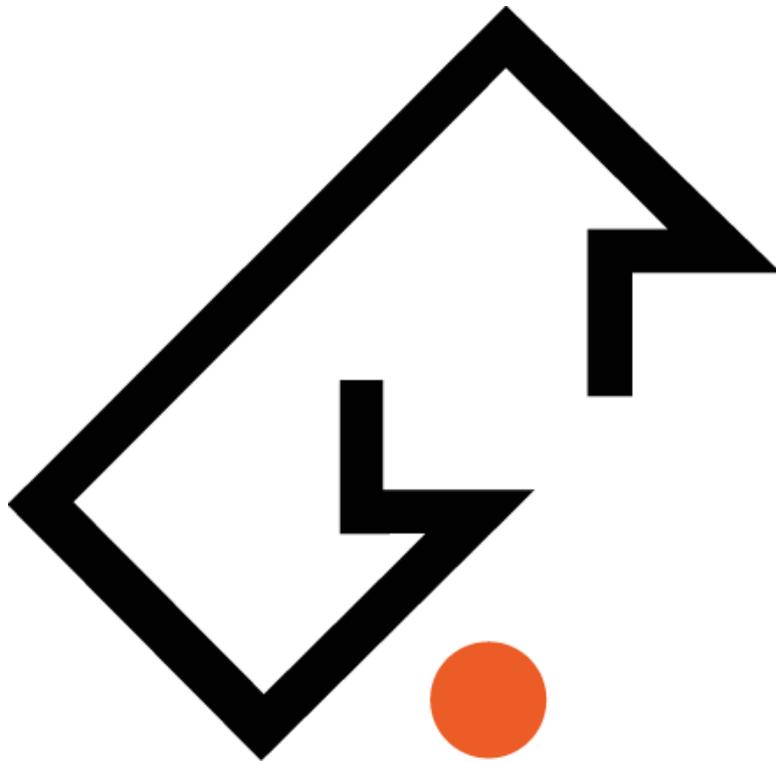
### AUSFÜHRUNGEN

- Spitzenhöhen innerhalb der Maßtabelle frei wählbar
- Spitzenhöhen X  $\pm$  0,01 mm
- Austauschbare Nutensteine in den Breiten 10 mm bis 36 mm
- Das Gegenhalter-Oberteil eignet sich auch für den getrennten Einsatz in kundenseitigen Sonderkonstruktionen
- Mit oder ohne hydraulische Klemmung verfügbar
- Große Durchgangsbohrung für Medien oder Leitungsdurchführungen realisierbar
- Möglichkeit des Anbaus eines Drehverteilers für Hydraulik oder Pneumatik 2-, 4-, 6-fach
- Optionale Endlagenüberwachung für Schwenkbewegung
- Endlose Rotation möglich
- Spindelflange zur Montage von Zubehörteilen aus dem RWNC-Sortiment verfügbar, z. B. Spannbrücken, Planscheiben, Backenfutter
- Spannmittelsatz für alle gängigen T-Nutenbreiten verfügbar

## TECHNISCHE DATEN



<b>Baugröße</b>		<b>4</b>	<b>5</b>
Gewicht Oberteil ohne Klemmung ohne Spindelbohrung	(kg)	50	185
Gewicht Klemmung	(kg)	15	45
Gewicht Spindelbohrung ohne Klemmung	(kg)	-5	-25
Gewicht Spindelbohrung mit Klemmung	(kg)	-8	-35
Zusatzgewicht pro mm Spitzenhöhe	(kg)	0,18	0,30
Zusatzgewicht Drehverteiler 2-, 4-, 6-fach	(kg)	15	25
Spitzenhöhe	(mm)	140 - 450	240 - 500
Spitzenhöhe Oberteil	(mm)	105	175
Spitzenhöhe Unterteil Standard min.	(mm)	35	65
Loslager axial beweglich	(mm)	± 1	± 1
Mittenversatz vom Lagerbolzen zu den Nutensteinen	(mm)	0,02	0,02
Parallelität vom Lagerbolzen zu den Nutensteinen	(mm)	0,02	0,02
Spitzenhöhe	(mm)	± 0,01	± 0,01
Stützlast max.	(kg)	1.000	2.000
Bearbeitungskraft Radialkraft max.	(KN)	15	20
Haltemoment der hydraulischen Klemmung bei 160 bar	(Nm)	2.000	7.500
Haltemoment der Klemmung bei 160 bar (rechnerisch)	(Nm)	1.407	5.130
Ölbedarf max. für einmal klemmen	(cm <sup>3</sup> )	1,42	3,45
Drehverteiler hydraulisch 250 bar	(Stk)	2 - 4 - 6	2 - 4 - 6
Drehverteiler pneumatisch 25 bar	(Stk)	2 - 4 - 6	2 - 4 - 6



**Werkzeugsysteme Müller GmbH  
Hofmann Mess- und Teiltechnik**

Robert-Bosch-Straße 5 | 72124 Pliezhausen  
Telefon +49 7127 97558-130 | Telefax +49 7127 97558-015  
info@hofmann-mt.de | www.hofmann-mt.de